

# Planta4.0



Presencia Órdenes Fab. Control de puesto Pesaje de Bolas Monitorización Calidad Trazabilidad Análisis de turno Utilidades Prisma3

Entrada de Operario Salida de Operario Modificar operarios del puesto Salida de operarios de puesto

Captor3® sisteplant

Estado del puesto LINEA (LIN) 17/05/2019 10:35

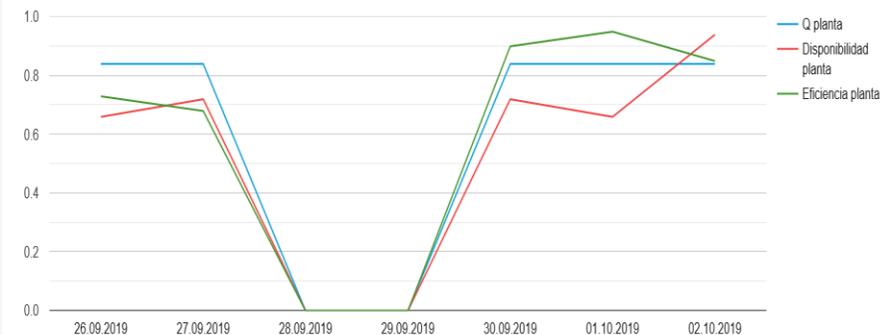
Puestos	Fecha inicio	Fecha fin	Nombre estado	Descripción
APORT CINTA DE APORTE	17/05/2019 9:59:45		PARADA SIN JUSTIFICAR	
BAL BALISTICO	17/05/2019 9:57:26	17/05/2019 9:59:45	PRODUCCION	
CALFILM BOMBO FILM	17/05/2019 9:56:51	17/05/2019 9:57:26	PARADA SIN JUSTIFICAR	
CALMIX BRICK MIXTO	17/05/2019 9:52:52	17/05/2019 9:56:51	PRODUCCION	
CALPET INDOMABLE	17/05/2019 9:43:51	17/05/2019 9:52:52	PARADA SIN JUSTIFICAR	
LIN LINEA	17/05/2019 9:42:47	17/05/2019 9:43:51	PRODUCCION	
PRB PRENSA BALAS	17/05/2019 9:42:07	17/05/2019 9:42:42	PARADA SIN JUSTIFICAR	

Parada: BAL (10) Parada: LIN (42) Parada: TERM (38)

Ultimos 7 días



INDICADORES



# ¿para qué?

---



## Proceso

- Control de procesos hacia Planta 4.0.
- Mayor efectividad y calidad de materiales secundarios.
- Digitalización de la planta.



## Económico

- Adecuación de los contratos.
- Optimización de la gestión de balance.
- Optimización de los planes de inversión.



## Medioambiental

- Optimización de consumos.
- Incremento de los objetivos de reciclado.



## Social

- Transparencia.
- Impulso de Smart Territories
- Campañas dirigidas.
- Gestión del cambio.

# OEE ¿qué y para qué?

Indicador de la eficiencia general de planta



# OEE ¿cómo captar la información?

## SOFTWARE DE GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN

Two screenshots of the Captor3 production management software interface. The left screenshot shows a table titled 'Estado del puesto LINEA (LIN)' with columns for 'Puestos', 'Fecha inicio', 'Fecha fin', 'Nombre estado', and 'Descripción'. The right screenshot shows a form titled 'Crear nueva bala en puesto LINEA (LIN)' with fields for 'MEX', 'PLAD', and 'FECH'.

## SIMULADOR DE DISEÑO

Two screenshots of the Ecoembes Simulation Tool software interface. The left screenshot shows the 'ARCHIVO DE CARACTERIZACIÓN MATERIAL' section with a bar chart titled 'VARIACIÓN RECOGIDA MENSUAL'. The right screenshot shows the 'EQUIPOS Y ESTRUCTURAS' and 'COSTES INVERSIÓN' sections with various numerical values and a pie chart titled 'COSTES INVERSIÓN'.

# OEE ¿cómo captar la información?

## Planta Piloto Logroño , Controlador Entrada Planta

Latitud: 42.4632  
 Longitud: -2.46102  
 Básculas Instaladas: 3



11/10/2019 13:01:19

Entrada/salida sin emparejar

Datos no enviados a Ecoembes

Datos no enviados a Olanet

Matrícula: 0191GYG  
 Peso: 38740 kg



11/10/2019 13:01:19

Entrada/salida emparejada

Datos enviados a Ecoembes

Datos enviados a Olanet

Matrícula: 9191GYG  
 Peso: 29120 kg

Lectura automática de matrículas

## Analizadores de red para el cálculo de la disponibilidad

Planta de selección de envases de Peralta

Disponibilidad Línea actual  
0,72

Últimos datos medidos: 02/10/2019 6:00:00 - 02/10/2019 14:00:00

10/10/2019 6:00:00

Disponibilidad Línea  
0,94

Eficiencia Planta  
0,31

Q Planta  
0,84

# PackAI



El poder de la colaboración



# ¿qué buscamos?

---



Digitalización de las caracterizaciones de residuos.

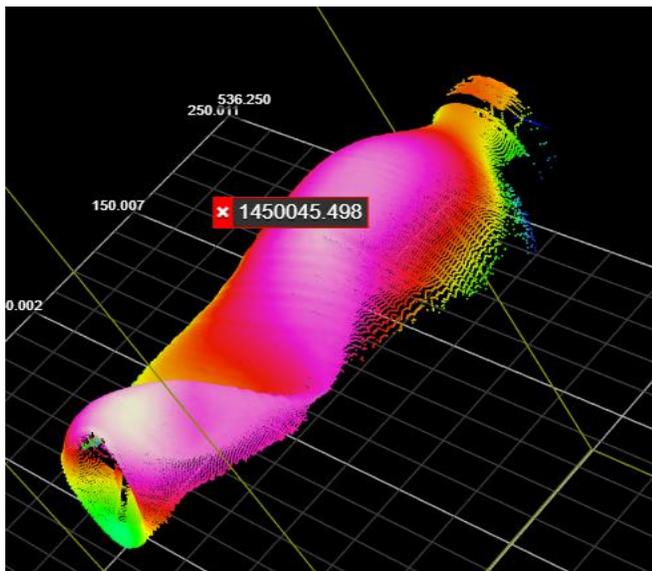
Detección en continuo y tiempo real de la tipología de los residuos y de la composición del flujo de éstos mediante técnicas de visión artificial y deep learning.

# ¿qué es y cómo funciona?

Sistema para identificación y estimación del peso del residuo compuesto por dos cámaras y un láser



# Ejemplo real



Láser



Cámara Hiperespectral



Cámara Lineal RGB

VOLUMEN

+

MATERIAL

+

OBJETO

=

PESO



Muchas Gracias